

Congratulations!

You've just purchased the number one selling desktop dye-sublimation paper in the world!

TexPrint®DTXP Light is designed to work equally well on hard and soft surfaces and provides consistent performance from the printer to the transfer press.

Suggested Transfer Instructions			
Substrates	Temperature	Time	Pressure
Vapor Apparel	385F-197C	35 sec.	Light
Chromaluxe	400F - 204C	75-90 sec.	Medium
Polyester Fabrics	400F - 204C	35-60 sec.	Light-Medium
Plaques	400F - 204C	45 sec.	Medium
Ceramic Tiles	400F - 204C	7-10 min.	Light-Medium
Ceramic Mugs	400F - 204C	4-5 min.	Heavy
FRP Plastics	400F - 204C	55-75 sec.	Medium
Hardboards	400F - 204C	60 sec.	Medium
Mousepads	400F - 204C	60-70 sec.	Medium
Glass	400F - 204C	5-7 min.	Medium-Heavy
Unisub Aluminum	400F - 204C	60 sec.	Light
Glass Tiles	400F - 204C	4-5 min.	Medium

Please contact your substrate supplier for additional information.

Recommended for Epson printers

Our special coating formulation allows for quick-dry surfaces for easy handling and no tractor wheel marks on the surface of the paper.

Printer Settings

TexPrint®DTXP Light works well with a variety of print driver settings and ICC profiles. When printing large format work, it is advisable to contact your ink provider for an ICC profile for your specific printer.

Storage & Handling

Leave in protective packaging until ready for use. Maintain storage & use environment at 36% to 51% r.h. (42% optimal) for best printing & drying. Allow paper to achieve room temperature prior to use. Never leave print paper exposed to heated or air conditioned air currents. Store paper off the floor. Fan sheets prior to use.

Return sheets into their original packaging.

Herzlichen Glückwunsch!

Sie haben gerade das meistverkaufte Desktop Farbsublimations-Papier der Welt erworben!

TexPrint®DTXP Light wurde entwickelt, um sowohl auf harten als auch auf flexiblen Oberflächen hervorragende Qualität und konstant gute Effizienz vom Druck bis zur Transferpresse zu garantieren.

Empfohlene Transferbedingungen			
Substrat	Temperatur	Zeit	Druck
Vapor Apparel	385F-197C	35 Sekunden	Leicht
Chromaluxe	400F - 204C	75-90 Sekunden	Mittel
Polyestergewebe	400F - 204C	35-60 Sekunden	Leicht-Mittel
Plaques	400F - 204C	45 Sekunden	Mittel
Keramikfliesen	400F - 204C	7-10 Minuten	Leicht-Mittel
Keramiktasse	400F - 204C	4-5 Minuten	Stark
FRP Plastics	400F - 204C	55-75 Sekunden	Mittel
Hartfaserplatten	400F - 204C	60 Sekunden	Mittel
Mousepads	400F - 204C	60-70 Sekunden	Mittel
Glas	400F - 204C	5-7 Minuten	Mittel-Stark
Unisub Aluminum	400F - 204C	60 Sekunden	Leicht
Glasfliesen	400F - 204C	4-5 Minuten	Mittel

Bitte kontaktieren Sie Ihren Substratlieferant für zusätzliche Informationen.

Empfohlen für Epson-Drucker

Unsere spezielle Beschichtung ermöglicht durch ihre schnell trocknende Oberfläche eine einfache Handhabung und markierungsfreien Transport im Drucker.

Druckereinstellungen

TexPrint®DTXP Light funktioniert mit einer Vielzahl von Druckertreibern und ICC Profilen. Beim Drucken von großformatigen Produkten ist es ratsam, ihren Tintenanbieter bezüglich eines speziell auf Ihren Drucker ausgerichteten ICC Profils zu kontaktieren.

Lagerung & Handhabung

Lassen Sie das Papier bis zur Verwendung in der Schutzverpackung. Wir empfehlen eine Lagerung zwischen 36 % und 51 % rel. Feuchte (idealerweise 42 %) für eine optimale Verarbeitung. Vor der Verwendung muss das Papier akklimatisiert werden. Setzen Sie das Papier nicht heißer Luft oder Luft aus Klimageräten aus. Lagern Sie das Papier nicht auf dem Boden. Bereits entnommene Blätter sollten zuerst verwendet werden.

Legen Sie die Blätter immer in die Originalverpackung zurück.

TexPrint®DTXP Light is available through authorized dealers worldwide.
TexPrint®DTXP Light ist bei autorisierten Fachhändlern weltweit erhältlich.